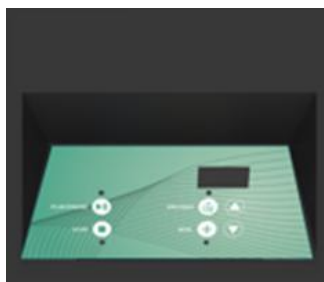




DESCRIZIONE

Il modello della linea CORE realizzato totalmente in acciaio inox AISI304, con pannello comandi digitale, equipaggiabile con doppia barra saldante e impianto di immissione di gas inerte, è caratterizzato da estrema robustezza, semplicità d'uso e cura dei dettagli. Lo standard di qualità e di affidabilità della confezionatrice e dei suoi componenti è frutto della ultraventennale presenza e larga diffusione sul mercato globale di questo modello, in tutti gli ambiti e tutti i settori.



BARRA SALDANTE 942mm
POMPA 100 m³/h

CARATTERISTICHE

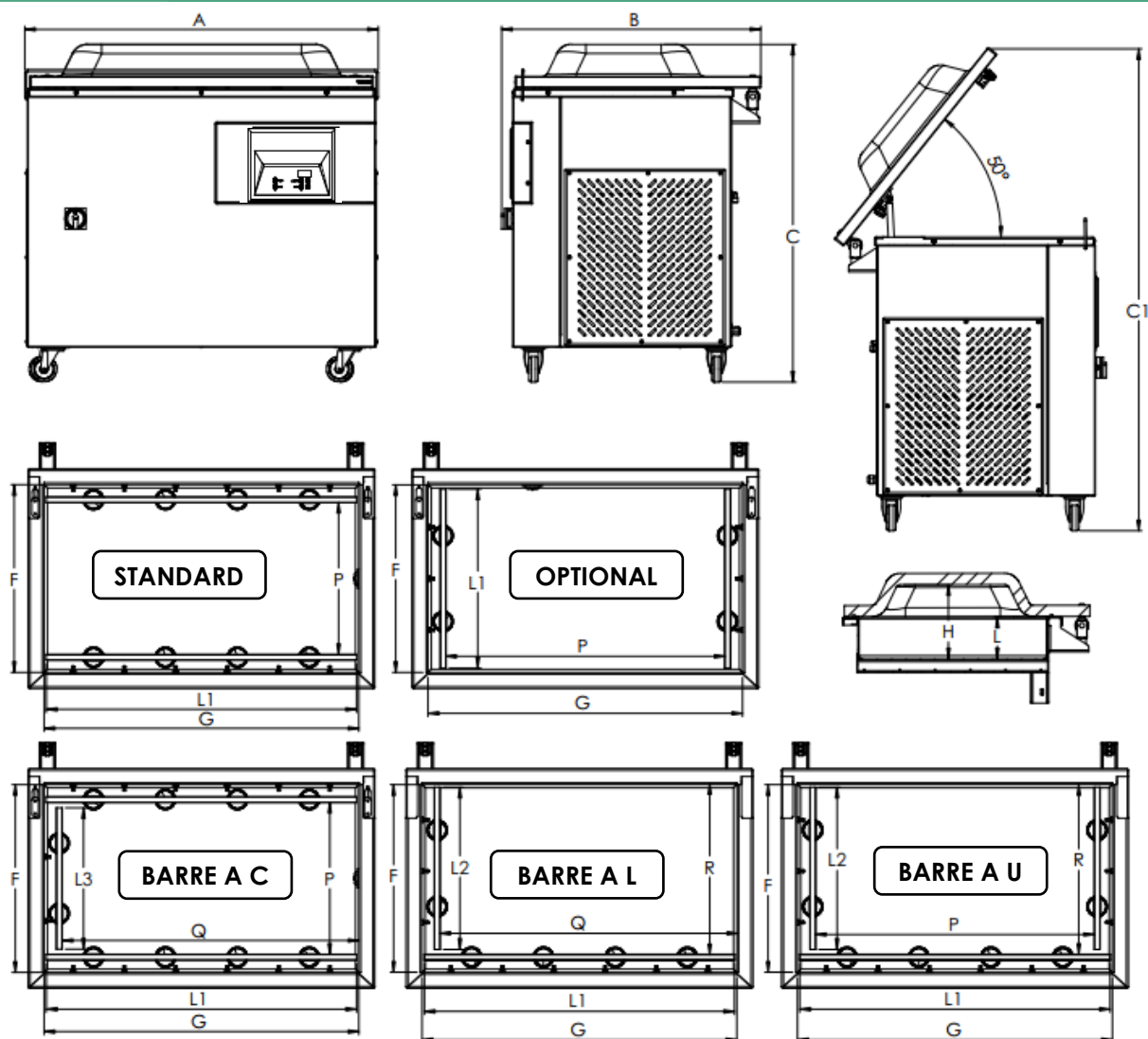
- Pompa DVP a ricircolo d'olio 100 m³/h a 50/60 Hz di serie;
- Controllo del livello di vuoto mediante sensore di tipo assoluto di elevata precisione, che non richiede calibrazione;
- Vuoto massimo raggiungibile 99,8% (2 millibar);
- Doppia barra saldante da 942 mm (Standard) o doppia barra corta saldante da 548mm (Opzionale), con doppia saldatura;
- Vasca orizzontale AISI304;
- 20 cicli utente editabili;
- 1 ciclo specifico per contenitori sottovuoto;
- Ciclo di deumidificazione dell'olio pompa "H2Out";
- Avviso di necessità di cambio olio, azzerabile
- Menù accessibile all'assistenza tecnica per regolazione parametri e lettura dello storico dei cicli e manutenzioni effettuate;
- Coperchio in PMMA trasparente ad elevato spessore, con bordi arrotondati. Apertura automatica a fine ciclo;
- Sistema di abbassamento del coperchio in posizione di riposo mediante blocco coperchio;
- Accesso per la manutenzione facilitato mediante apertura della carcassa;
- Ripiani PE per posizionamento del prodotto e velocizzazione ciclo.

OPZIONALI DISPONIBILI

- 1) DOPPIA BARRA CORTA SALDANTE
- 2) BARRE SALDANTI CON CONFIGURAZIONE: "C", "L", "U"
- 3) GAS+SOFTAIR+DEGAS MANUALE: immissione di gas inerte con 6 ugelli per ogni barra saldante e sistema "Gasplus", che permette di raggiungere valori fino al 90% di gas inerte per prodotti estremamente sensibili allo schiacciamento e rientro aria lento "Softair";
- 4) TAGLIO BUSTE
- 5) FILTRO POLVERI: cattura le polveri leggere, come la farina, garantendo il mantenimento delle prestazioni e dell'efficienza della pompa.
- 6) MANIGLIONE: sistema di chiusura facilitata da usare per ridurre lo sforzo dell'operatore

ACCESSORI (NON INCLUSI)

- Buste conservazione, cottura e "cook&chill"; buste goffrate;
- Contenitori sottovuoto in acciaio inossidabile;

**DATI TECNICI**

Lunghezza barra saldante L1	mm	942 (548)
Lunghezza barra saldante L2	mm	500
Lunghezza barra saldante L3	mm	440
Portata nominale pompa	m³/h	100
Pressione finale	mbar	2
Dimensioni massime camera a vuoto FxGxH	mm	585x980x230
Spazio utile camera a vuoto P	mm	472 (868)
Spazio utile camera a vuoto Q	mm	920
Spazio utile camera a vuoto R	mm	528
Profondità vasca L	mm	130
Volume camera a vuoto	Lt	132
Potenza nominale	kW	2,2-2,7
Tensione nominale/Frequenza/Fasi	V/Hz	230-400V / 50/60Hz 3P+N+PE 16
Cavo alimentazione e spina	3m / CEE	
Materiale corpo macchina	Acciaio inox (AISI304)	
Materiale vasca	Acciaio inox (AISI304)	
Materiale del coperchio	PMMA (plexiglas)	
Ingombro massimo AxBxC	mm	1100x804x1050
Altezza massima con coperchio aperto C1	mm	1500
Distanze tra gli appoggi DxE	mm	/
Peso (con ripiani)	kg	260
Rumorosità	dB(A)	<70
Temperatura d'impiego (min-max)	°C	12-40